

Prasa płuczająca Premium

KUHN KWP-P

Zaawansowany technicznie system wypłukiwania materiału organicznego rozpuszczalnego w wodzie z odseparowanych skratek



H₂O

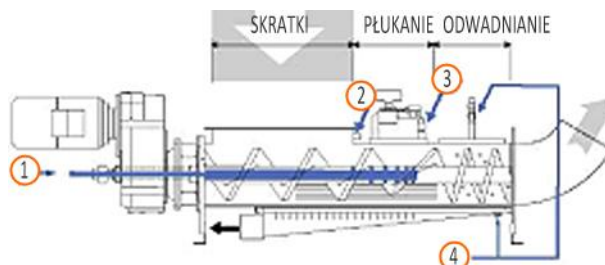
ZASTOSOWANIA:

- Stosowana w procesach usuwania skratek, gdzie oddzielony materiał musi być stale wypłukiwany, odwadniany, prasowany i odprowadzony.
- Potwierdzone niezawodne działanie w licznych instalacjach w komunalnych i przemysłowych oczyszczalniach ścieków, a także przy oczyszczaniu biomasy i materiałów odpadowych.

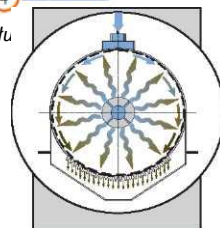
ZALETY:

- Wielofunkcyjne: płukanie, odwadnianie, prasowanie i transport.
- Bardzo wysoki stopień wypłukiwania (do 95%).
- Odwadnianie do 50% s.m. (w zależności od płukanego materiału).
- Zaawansowany system płukania poprzez zastosowanie wału drążonego, przez który podawana jest woda płuczająca. Rozprowadzany promieniowo czynnik płuczający gwarantuje dokładne wypłukiwanie części organicznych ze skratek.
- Nakładka chromowa na końcówkę ślimaka zapobiegająca wycieraniu.
- Pozycja wału śruby może być nastawiana z zewnątrz.
- Doskonale zaprojektowane podparcie oraz jednostka przeciwcisnieniowa.
- Strefa prasowania wyposażona w klapę inspekcyjną.
- Bardzo trwała konstrukcja o grubych ścianach ze stali nierdzewnej.
- Demontowalne koryto odpływowe.

ZASADA DZIAŁANIA:

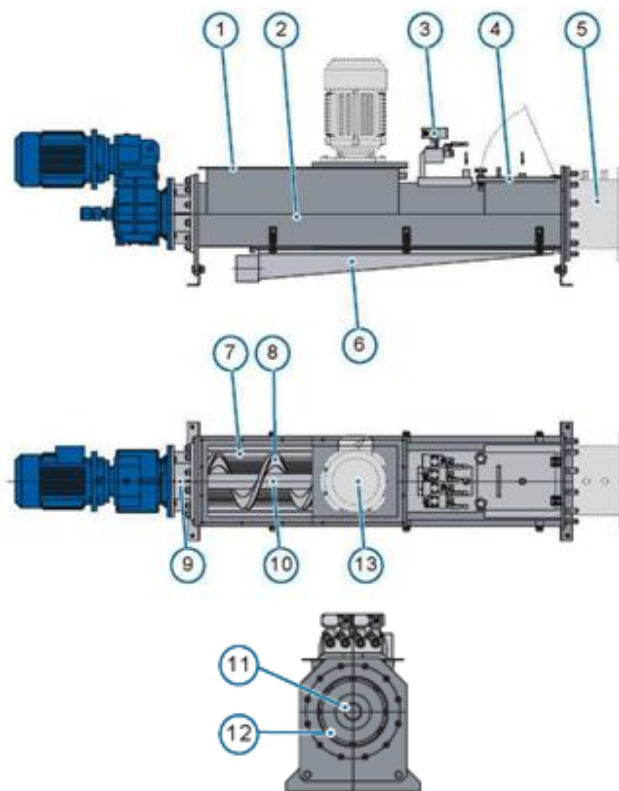


- 1 Płukanie skratek wodą dzięki zastosowaniu drążonego wału
- 2 Doprowadzenie wody płuczającej
- 3 Płukanie skratek z zewnątrz
- 4 Płukanie koryta odciekowego



KONSTRUKCJA I WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE:

1. Zasobnik wlotowy (o różnej długości)
2. Mocna, odporna na skręcanie obudowa urządzenia
3. Zasilanie w wodę płuczącą poprzez zestaw czterech zaworów elektromagnetycznych
4. Zdejmowana kłapa inspekcyjna (strefa prasowania)
5. Moduł przeciwcisnieniowy KVR (Opcjonalnie)
6. Całkowicie zdejmowane koryto odciekowe (mocowanie odpinane)
7. Szczelinowe rozszerzalne odwodnienie śruby, odporne na zatykanie
8. Mocna wstęga śruby (grubość materiału 20-30mm)
9. Łożysko podpierające i łożysko przeciwcisnieniowe (mocna konstrukcja)
10. Doprowadzenie wody płuczącej przez zawór elektromagnetyczny
11. Zbrojona śruba dla ochrony przed zużyciem, długi okres działania
12. Ruchome łożysko śruby (nie ma kontaktu z obudową prasy)
13. Płukanie wirowe KWP-W (Opcjonalnie)



Typ	Wydajność max (surowe skratki)	Długość leja zasypowego	Średnica podłączenia rury zrzutowej (PN10)	Podłączenie wody płuczącej
KWP-P 150	ca. 1,4 m ³ /h	600...1200 mm	DN 150	G ½"
KWP-P 250	ca. 2,8 m ³ /h	600...2000 mm	DN 250	G ½ "
KWP-P 300	ca. 4,5 m ³ /h	600...1600 mm	DN 300	G ¾ "
KWP-P 400	ca. 8,0 m ³ /h	600...1200 mm	DN 400	G ¾ "

Zastrzegamy prawo dokonywania zmian wynikających z postępu technicznego .

WODA PŁUCZĄCA:

Ciśnienie Min. 3,5 bar

Jakość Woda przemysłowa (filtracja <100 µm)

NAPĘD:

Klasa zabezpieczenia IP55
(możliwe wykonanie w wersji Eex)

OSPRZĘT OPCJONALNY:

- Płukanie wirowe KWP-W
- Moduł przeciwcisnieniowy KVR
- Uzbrojenie, wzmocnienie końcówki śruby
- Dezintegrator skrutek

MATERIAŁY:

Napęd Standardowy materiał
Obudowa urządzenia AISI 304 stal nierdzewna
Śruba Stal specjalna

Inne wykonania materiałowe dostępne na zamówienie.

H2O