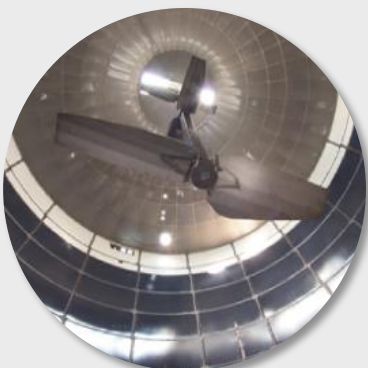


Dachy ze stali nierdzewnej do zbiorników WKF

Farmatic

Kompletne przykrycia zbiorników WKF wykonane ze stali nierdzewnej wraz z wyposażeniem technologicznym – pomostami i platformami serwisowymi, systemem mocowania mieszadeł, urządzeniami odbioru i kontroli poziomu osadu.



ZALETY:

- Konstrukcja samonośna gwarantuje trwałość i odporność na działanie sił wywołanych przez mieszadło i zjawiska pogodowe (śnieg, wiatr itd.)
- Konstrukcja nośna dachu zapewnia pełne przenoszenie sił powstających w czasie pracy komory fermentacyjnej, oraz przenoszenie drgań.
- Pierścień centralny wykonany z profilu C300, a pierścień zewnętrzny z profilu C200 (stal ocynkowana).
- Pokrycie wewnętrzne wykonane w całości z arkuszy blachy nierdzewnej AISI 316.
- Doskonałe zabezpieczenie – zawór mechaniczny i bezpiecznik cieczowy.
- Wyposażone w okna rewizyjne DN300 (w wykonaniu Ex wraz z wycieraczką oraz oświetleniem wewnętrznym).
- Układy króćców przyłączeniowych o średnicach od DN 50 do DN 400 (ilość i rozmieszczenie na podstawie wymagań klienta).
- Dach wyposażony jest w „planowy punkt przełamania”.
- Centralna płyta montażowa umożliwia montaż mieszadła od góry komory.
- Regulowany kołnierz montażowy – gwarantuje wypoziomowanie kołnierza montażowego mieszadła, w przypadku osiadania zbiornika .

H2O



ZALETY:

- Centralna płyta montażowa – możliwość montażu i późniejszego demontażu mieszadła bez konieczności opróżniania zbiornika. Długość płyty montażowej dobrana do wymiaru dolnego śmigła mieszadła.
- Regulowany kołnierz montażowy – poziomuje napęd mieszadła na wsporniku silnika względem wału mieszadła, eliminując ryzyko wycieków gazu oraz zwiększenia momentów siły działających na wał mieszadła. Wypoziomowanie może zostać dokonane przez jednego pracownika obsługi eksploatacyjnej.
- „Planowy punkt przełamania” - w przypadku przepełnienia zbiornika i zwiększenia ciśnienia wewnątrz komory, dach pęka w wybranych i z góry określonych miejscach, zapobiegając zniszczeniom konstrukcji dachu i komory i zapewniając prostą i szybką naprawę. „Planowy punkt przełamania” obliczony jest na zadane nadciśnienie wewnątrz komory. Gdy ciśnienie osiąga zakładaną wartość następuje uszkodzenie punktów i kontrolowany przelew.



H2O